



Ship sandblasting and painting

Giovanni Ferroni - PROMETAL Srl

Prometal Srl specializes in sandblasting and painting metal structures, concrete and wooden structures. Located in Ravenna the company works both in Italy and abroad. The professional experience and ability of the technical staff as well as the availability of hi-tech equipments allow the company to guarantee the highest quality standards and accuracy of all services offered.

In the nautical sector the company carries out sandblasting on metal and fiberglass hulls according to the grade requested by the customer. Sandblasting consists of the pressure jet of sand (in this case we are talking about sand but many other aggregates can be used) on any surface, painted or not, with the aim of returning it to its natural state, giving it, at the same time, optimal porosity for anchoring any painting cycle.

There are a multitude of optimal aggregates to create more or less accentuated porosity to better prepare the surface for painting. In clear words, the higher the thickness of paint to be applied, the more the surface must be engraved to create a good anchoring base.

In other cases, sandblasting can be used to test the old paint without necessarily eliminating it, if it is well anchored to the support, giving it a slight porosity for anchoring the next painting cycle.

In addition to sandblasting, in cases where dust suppression is necessary, hydrosandblasting can be used; this operation is the same as dry sandblasting but with the water coming out at the same time as the sand.

Sandblasting on fiberglass hulls has the aim of eliminating only the antifouling while leaving the gelcoat intact (still giving it a slight porosity) or of completely eliminating the gelcoat, bringing the fiberglass exposed to better solve the osmosis problem.

Sandblasting on carbon steel hulls has the same function (apart from the osmotic problem) as sandblasting on fiberglass, so it can be used to remove only the antifouling or the entire old paint cycle, returning the hull to metal.

In both cases, however, sandblasting remains the quickest and most effective preparatory method to adopt on any structure.



Sabbatura e verniciatura navale

La Prometal Srl e' specializzata nella sabbatura e verniciatura di strutture metalliche, strutture in cemento armato e legno. Con sede a Ravenna l'azienda effettua servizi in Italia e all'estero. La competenza e la professionalità dello staff tecnico e la disponibilità di attrezzature all'avanguardia consentono all'azienda di assicurare sempre la massima qualità e precisione in ogni lavorazione eseguita.

Nel settore nautico l'azienda esegue sabbature su scafi in metallo ed in vetroresina a secondo del grado richiesto dal committente.

La sabbatura consiste nel getto a pressione di sabbia (in questo caso parliamo di sabbia ma possono essere utilizzati molti altri inerti) su qualsiasi superficie, verniciata e non, allo scopo di riportarla al suo stato naturale, conferendole, nel contempo, la porosità ottimale per l'ancoraggio di qualsiasi ciclo di verniciatura.

Esistono una moltitudine di inerti ottimali per creare la porosità più o meno accentuata per meglio preparare la superficie alla verniciatura. Per chiarezza più alto è lo spessore di vernice da applicare e più deve essere incisa la superficie per creare una buona base d'ancoraggio.

In altri casi la sabbatura può essere utilizzata per saggiare la vecchia vernice senza necessariamente eliminarla, se questa è ancorata bene al supporto, conferendole una leggera porosità per l'ancoraggio del successivo ciclo di verniciatura.

Oltre alla sabbatura si può utilizzare l'idrosabbatura in casi ove necessita l'abbattimento della polvere; questa operazione è uguale alla sabbatura a secco ma con fuoriuscita di acqua contemporaneamente alla sabbia.

La sabbatura sulle carene in vetroresina ha lo scopo di eliminare solo l'antivegetativa lasciando intatto il gelcoat (conferendogli comunque una leggera porosità) o di eliminare completamente il gelcoat portando la vetroresina a vista per meglio risolvere il problema dell'osmosi.

La sabbatura sulle carene in acciaio al carbonio ha la medesima funzione (a parte il problema osmotico) della sabbatura su vetroresina, quindi potrà servire per eliminare solo l'antivegetativo o tutto il vecchio ciclo di verniciatura riportando a metallo la carena.

In entrambi i casi, comunque, la sabbatura rimane il metodo preparatorio più veloce ed efficace da adottare su qualsiasi struttura.